

ICS 29.130.20
K 32
备案号: 40552—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8319—2013
代替 JB/T 8319—1996

JB/T 8319—2013

轻小型起重机电控设备

Light small crane electric controlgear

中华人民共和国
机械行业标准
轻小型起重机电控设备
JB/T 8319—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·27 千字
2013 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

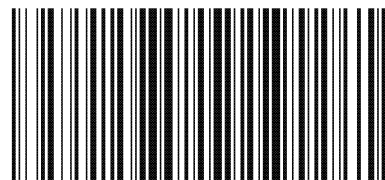
书号: 15111·10896

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 8319—2013

版权专有 侵权必究

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

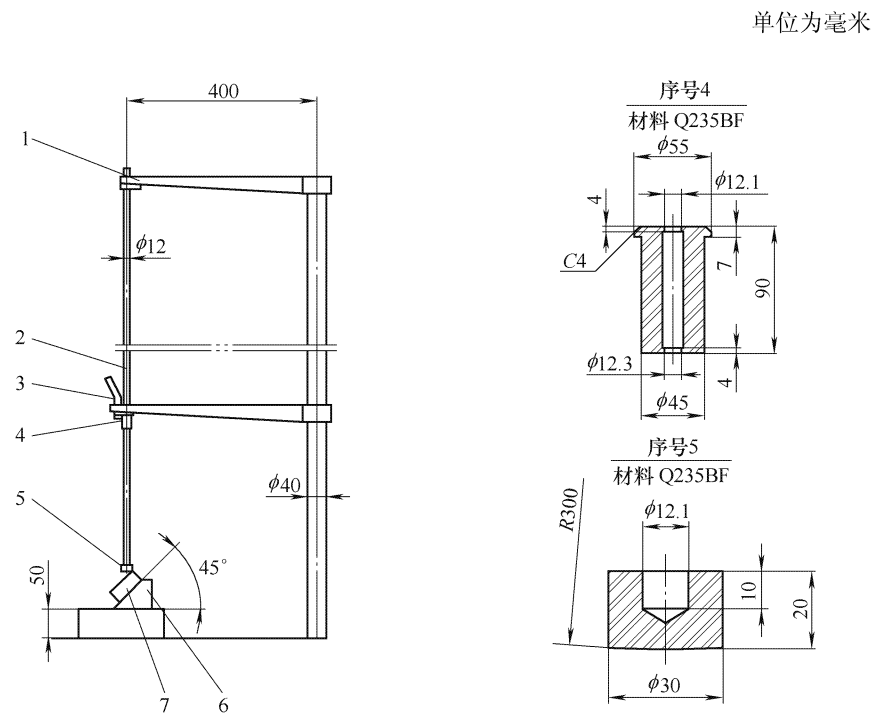
中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(规范性附录)
按钮站的冲击和跌落坚固性试验

A.1 冲击试验

A.1.1 设备简介

如图 A.1 所示, 该设备为金属框架式结构, 重锤可沿导杆上下自由移动, 导杆底端处安装冲击件(冲击件亦可沿导杆自由滑动)。试件应固定在与水平面成 45° 的夹紧钳上, 其底座的大小由试件决定。重锤可通过操作手柄固定于导杆 2 的任意高度位置。



- 说明:
- | | |
|----------|---------|
| 1——设备框架; | 5——冲击件; |
| 2——导杆; | 6——夹紧钳; |
| 3——操作手柄; | 7——试件。 |
| 4——重锤; | |

图 A.1

A.1.2 试验方法

将按钮站的外壳固定于夹紧钳上(且外壳的棱角边对准冲击件), 将重锤提升至距冲击件 0.75 m 的高度, 并用操作手柄固定。松开操作手柄使重锤沿导杆自由落下, 撞击按钮站外壳。按此方法连续试验两次。

目次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型号.....	1
3.1 型号的组成.....	1
3.2 型号的代号含义及表示方法.....	2
4 使用条件.....	3
4.1 正常使用条件.....	3
4.2 特殊使用条件.....	4
4.3 运输、贮存和安装条件.....	4
5 结构要求.....	4
5.1 材料和部件的强度.....	4
5.2 壳体的防护等级.....	5
5.3 电气间隙和爬电距离.....	5
5.4 保护电路的有效性.....	5
5.5 元器件的选择和安装.....	5
6 性能要求.....	6
6.1 控制方式和保护.....	6
6.2 介电性能.....	6
6.3 温升.....	7
6.4 短路耐受强度.....	7
6.5 耐振动性能.....	7
7 试验方法.....	8
7.1 一般要求.....	8
7.2 试验验证.....	8
8 铭牌和标识.....	9
8.1 铭牌.....	9
8.2 标识.....	9
9 包装与运输.....	9
附录 A (规范性附录) 按钮站的冲击和跌落坚固性试验.....	10
A.1 冲击试验.....	10
A.2 跌落坚固性试验.....	11

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 8319—1996《轻小型起重机电控设备》，与JB/T 8319—1996相比主要技术变化如下：

- 修改了适用范围；
- 修改了规范性引用文件；
- 删除了型号中的辅助规格代号；
- 修改了型号中的功能代号；
- 修改了型号中的控制电路额定电压代号；
- 删除了技术要求；
- 增加了使用条件；
- 增加了结构要求；
- 增加了性能要求。

本标准还作了下列编辑性修改：

- 增加了“前言”；
- 删除了附录B。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由沈阳电气传动研究所归口。

本标准起草单位：南京开关厂有限公司、沈阳电气传动研究所、浙江立新起重开关厂、大连神通电气有限公司。

本标准主要起草人：孙炳君、杨秀东、郑立贝、于清顺。

本标准于1996年4月首次发布，本次为第一次修订。

7.2.5 介电性能

按JB/T 4315的规定进行验证，试验结果应符合本标准6.2的要求。

7.2.6 温升

按JB/T 4315的规定进行验证，试验结果应符合本标准6.3的要求。

7.2.7 短路耐受强度

对轻小型电控设备的短路耐受强度，可以通过使用设计规则、计算或试验来进行验证。试验方法和要求按GB 7251.1—2005的规定。

7.2.8 耐振动性能

按JB/T 4315的规定进行验证，试验结果应符合本标准6.5的要求。

7.2.9 布线、工作性能和功能

验证轻小型电控设备的标识和资料的完整性。

检查轻小型电控设备的内装元器件及安装和布线是否符合设计图样的要求。

用通电操作试验，验证轻小型电控设备的工作性能和功能。试验方法是取控制电路允许电压波动范围的最小值和最大值，各通电操作5次。如果电路不完整，应加临时连接线。

用施加人为故障信号的试验，验证轻小型电控设备各保护功能的可靠性。如有个别保护功能因试验条件所限不能验证，应有书面说明材料。

8 铭牌和标识

8.1 铭牌

每台轻小型电控设备应配置一个或数个铭牌，铭牌应坚固和耐久，其位置应该是在轻小型电控设备安装好并投入运行时易于看到的地方。

轻小型电控设备的下列信息应在铭牌中标出：

- a) 制造商的名称或商标；
- b) 产品名称或型号；
- c) 额定工作电压、额定控制电压、被控电动机额定电流等必要的技术数据；
- d) 生产日期；
- e) 依据的标准编号。

有关轻小型电控设备的其他相关信息可以在铭牌上标注，也可以在其他相关资料中给出。

8.2 标识

每台轻小型电控设备上应有明显的各种标识，如元器件接通和断开标识、操作方向指示标识、警告标识等。

9 包装与运输

电控设备的包装与运输应符合GB/T 13384的规定。